

6. パンチングメタル

■ SUS304 アルミ SUS430 パンチングメタル

板厚	孔径	開孔率	1000×2000	1219×2438
0.3	○+	32.0	●	
	0.5×1.09	19.0	●	
0.4	○+	32.0	●	
	0.5×1	19.0	●	
	3×5	32.6	●	
0.5	○+	32.0	●△	
	1×2	22.6	●	
	1.5×3	22.6	●	
	2×3	40.2	●	
	2×3.5	29.6	●	
	3×4	50.9	●	
	3×5	32.6	●△	
0.6	○+	32.0	●	
	0.8×1.55	24.2	●	
	1×2	22.6	●	
	2×3.5	29.6	●	
	3×5	32.6	●	
	4×7	29.6	●	
	5×8	35.4	●	
	6×9	40.2	●	
0.8	○+	32.0	●△◎	
	1×2	22.6	●	
	1.5×3	22.6	●	
	2×3.5	29.6	●	
	3×4	50.9	●	
	3×5	32.6	●△◎	●
	4×7	29.6	●	
	5×7	46.2	●	
	5×8	35.4	●△◎	●
	6×8	50.9	●	
	6×9	40.2	●	
	8×10	57.9	●	
	8×12	40.2	●	
	10×15	40.2	●	●
長孔3×12	39.3	●		
長孔3×20	40.3	●		
1.0	○+	32.0	●△◎	●
	1×2	22.6	●	
	1.5×3	22.6	●	
	2×3	40.2	●	
	2×3.5	29.6	●△	
	2.5×4	35.4	●	
	3×4	50.9	●△	
	3×5	32.6	●△◎	●
	4×6	40.2	●	
	4×7	29.6	●△	
	5×7	46.2	●	
	5×8	35.4	●△◎	●
	6×8	50.9	●	
	6×9	40.2	●△	
	8×10	57.9	●△	
	8×12	40.2	●	

板厚	孔径	開孔率	1000×2000	1219×2438
1.0	10×15	40.2	●△	●
	12×18	40.2	△	
	15×20	50.9	●	
	3□×5	36.0	●	
	8□×10	64.0	●	
1.2	○+	32.0	●	
	2×3.5	29.6	●	
	3×5	32.6	●△	●
	4×7	29.6	●	
	5×8	35.4	●△	●
	6×9	40.2	●	
	8×10	57.9	●	
	10×15	40.2	●	●
	1.5	○+	32.0	●△
2×3.5		29.6	●	
3×5		32.6	●△	●
4×6		40.2	●	
4×7		29.6	●	
5×8		35.4	●△	●△
6×8		50.9	●	
6×9		40.2	●	●
8×10		57.9	●	
8×12		40.2	●△	△
8×13		34.3	●	
10×15		40.2	●△	●
12×18		40.2	●△	
15×20		50.9	●	
2.0	3×5	32.6	●△	●
	4×7	29.6	●△	
	5×8	35.4	●△	●△
	6×9	40.2	●△	
	8×12	40.2	●△	△
	8×13	34.3	●	
	10×13	53.6	△	
	10×15	40.2	●△	●△
	12×18	40.2	●△	
	15×20	50.9	●△	
3.0	3×5	32.6	●	
	5×8	35.4	●	●
	8×12	40.2	●	
	10×15	40.2	●△	●
SUS304 HL-SPV 1.5	10×15	40.2	●	●

注) ●:SUS304 △:アルミ ◎:SUS430
 注) アルミ4'×8'は、1250×2500になります。
 注) 切断不可商品となります。

※上記以外の特注品、短期間で製作できますので、
 別途御問合せください。



