

10. 丸棒

外径 (mm)	m重量 上段 7.93 下段 7.98	ピーリング・酸洗・荒削 丸棒 (JIS G 4303)							直・引抜 丸棒 (JIS G 4318) (h9)				センタレス 丸棒 (h7)			
		304	303	316	316L	403	420J2	440C	304	303	316	316L	304	303	316	440C
0.9	0.005								○							
1	0.006								○							
1.2	0.009								○							
1.4	0.012								○							
1.5	0.014								○							
1.6	0.016								○							
1.8	0.020								○							
2	0.025								○	○	○		○	○		○
2.3	0.025								○							
2.5	0.032								○							
2.6	0.039								○				○	○		
2.6	0.042								○							
3	0.056								○	○	○	○	○	○	○	○
3	0.056								○	○	○	○	○	○	○	○
3.2	0.064								○							
3.5	0.076								○	○	○		○	○		
4	0.100								○	○	○	○	○	○	○	○
4	0.100								○	○	○	○	○	○	○	○
4.5	0.126								○							
5	0.156								○	○	○	○	○	○	○	○
5	0.157								○	○	○	○	○	○	○	○
5.5	0.188	◎							○							
6	0.224	◎		◎	◎				○	○	○	○	○	○	○	○
6	0.226	◎		◎	◎				○	○	○	○	○	○	○	○
6.35	0.251								○							
6.5	0.263								○							
7	0.305	◎							○	○	○	○	○	○	○	○
7	0.307	◎							○	○	○	○	○	○	○	○
8	0.399	◎		◎	◎	◎	◎	◎	○	○	○	○	○	○	○	○
8	0.401	◎		◎	◎	◎	◎	◎	○	○	○	○	○	○	○	○
9	0.505	◎		◎	◎	◎	◎	◎	○	○	○	○	○	○	○	○
9	0.508	◎		◎	◎	◎	◎	◎	○	○	○	○	○	○	○	○
9.52	0.565								○							
10	0.623	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	○	○	○	○	○	○	○	○
10	0.627	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	○	○	○	○	○	○	○	○
11	0.754								○	○	○		○	○	○	○
11	0.758								○	○	○		○	○	○	○
12	0.897	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	○	○	○	○	○	○	○	○
12	0.903	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	○	○	○	○	○	○	○	○
12.7	1.00								○							
13	1.05	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	○	○	○		○	○	○	○
13	1.06	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	○	○	○		○	○	○	○
14	1.22	◎	◎	◎	◎	◎	◎		○	○	○		○	○	○	○
14	1.23	◎	◎	◎	◎	◎	◎		○	○	○		○	○	○	○
15	1.40	◎							○	○	○	○	○	○	○	○
15	1.41	◎							○	○	○	○	○	○	○	○
15.87	1.57								○							
16	1.61	◎◎	◎◎	◎◎	◎◎	(H)◎	◎◎	◎◎	○	○	○	○	○	○	○	○
16	1.62	◎◎	◎◎	◎◎	◎◎	(H)◎	◎◎	◎◎	○	○	○	○	○	○	○	○
17	1.82	○	○	○		(H)			○	○	○		○	○	○	○
17	1.83	○	○	○		(H)			○	○	○		○	○	○	○
18	2.03	◎◎	○	○	○	(H)	○		○	○	○	○	○	○	○	○
18	2.05	◎◎	○	○	○	(H)	○		○	○	○	○	○	○	○	○
19	2.27	◎◎	○	○	○	(H)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
19	2.28	◎◎	○	○	○	(H)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
20	2.51	◎◎	○	○	○	(H)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
20	2.53	◎◎	○	○	○	(H)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
21	2.75								○							○
22	3.04	◎◎	○	○	○	(H)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
22	3.05	◎◎	○	○	○	(H)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

外径 (mm)	m重量 上段 7.93 下段 7.98	ピーリング・酸洗・荒削 丸棒 (JIS G 4303)							直・引抜 丸棒 (JIS G 4318) (h9)				センタレス 丸棒 (h7)			
		304	303	316	316L	403	420J2	440C	304	303	316	316L	304	303	316	440C
23	3.29								○	○						○
24	3.61 3.63	○	○	○		(H)	○		○	○			○	○		○
25	3.92 3.94	○	○	○	○	(H)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
26	4.25 4.28	○	○	○	○	(H)	○	○	○	○	○		○	○		○
28	4.93 4.96	○	○	○	○	(H)	○	○	○	○	○		○	○		○
30	5.65 5.69	○	○	○	○	(H)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
32	6.43 6.47	○	○	○	○	(H)	○	○	○	○	○		○	○		○
34	7.25 7.30	○	○	○	○	(H)	○	○	○							
35	7.68 7.73	○	○	○	○	(H)	○		○	○	○	○	○	○	○	○
36	8.13 8.18	○	○	○	○	(H)	○	○	○							○
38	9.05 9.11	○	○	○	○	(H)	○	○	○	○	○		○	○		○
40	10.0 10.1	○	○	○	○	(H)	○	○	○	○	○	○	○	○		○
42	11.1 11.1	○	○	○	○	(H)	○	○	○	○	○		○	○		○
44	12.1	○				(H)										
45	12.7 12.8	○	○	○	○	(H)	○	○	○	○	○	○	○	○		○
46	13.3 13.3	○	○	○	○	(H)	○	○								
48	14.4 14.5	○	○	○	○	(H)	○		○							
50	15.6 15.7	○	○	○	○	(H)	○	○	○	○	○	○	○	○		○
55	18.9 19.0	○	○	○	○	(H)	○	○	○	○	○					
60	22.5 22.7	○	○	○	○	(H)	○	○	○	○	○					
65	26.4 26.6	○	○	○	○	(H)	○	○	○	○	○					
70	30.6 30.8	○	○	○	○	(H)	○	○	○	○	○					
75	35.2 35.4	○	○	○	○	(H)	○	○	○	○						
80	40.0 40.2	○	○	○	○	(H)	○	○	○	○						
85	45.3 45.5	○	○	○	○	(H)	○	○	○							
90	50.7 51.0	○	○	○	○	(H)	○	○	○							
95	56.5 56.9	○	○	○	○	(H)	○	○	○							
100	62.6 63.0	○	○	○	○	(H)	○	○	○							
105	69.0 69.4	○	○	○												
110	75.7 76.2	○	○	○	○	(H)	○	○								
115	82.7 83.2	○	○	○												
120	90.1 90.6	○	○	○	○	(H)	○	○								
125	97.7 98.3	○	○	○												
130	106 107	○	○	○	○	(H)	○	○								
135	114 115	○	○	○												
140	123 124	○	○	○	○	(H)	○	○								
145	132 133	○	○	○												
150	141 142	○	○	○	○	(H)	○	○								
155	152 152	○	○	○												
160	161 162	○	○	○	○	(H)	○	○								

注) 定尺品寸法 引抜 0.9φ~1.2φ 1M
1.4φ~3.5φ 2M
4.0φ~12φ 2M、4M
304センタレス 2M
316センタレス 2.2M
303センタレス 2M、2.1 M
440Cセンタレス 2M

注) ◎印:酸洗品
注) φ165以上は荒削品となります。
注) (H)は、(H)品も在庫有り(硬度HB207~255)
注) 重量は参考重量です。
15φ以上でピーリングのあるサイズはピーリング重量です。
引抜、酸洗の重量はピーリングより少し軽くなります。
注) 各材質の色分けは当社識別表示色に対応しています

外径 (mm)	m重量 上段 7.93 下段 7.98	ピーリング・酸洗・荒削 丸棒 (JIS G 4303)						
		304	303	316	316L	403	420J2	440C
165	172 173	○	○	○				
170	182 183	○	○	○	○	○	○	○
175	193 194	○	○	○				
180	204 205	○	○	○	○	○	○	○
185	215 217	○	○	○				
190	227 229	○	○	○	○	○	○	○
195	239 241	○	○					
200	252 253	○	○	○	○	○	○	○
210	277 279	○	○	○	○	○	○	
220	304 306	○	○	○	○	○	○	
230	332 334	○	○	○	○	○	○	
240	362 364	○	○	○	○	○	○	
250	392 395	○	○	○	○	○	○	○
260	424 427	○	○	○	○	○	○	
270	457 460	○	○	○	○	○	○	
280	492 495	○	○	○	○	○	○	
290	527 531	○	○	○	○	○	○	
300	564 568	○	○	○	○	○	○	
310	602 606	○	○	○	○			
320	642 646	○	○	○	○	○	○	
330	682 687	○	○	○	○			
340	724 729	○	○	○	○			
350	767 772	○	○	○	○	○	○	
360	812 817	○	○	○	○			
370	857 863	○	○	○	○	○	○	
380	904 910	○	○	○				
390	952 958	○	○	○				
400	1002 1008	○	○	○	○	○	○	
420	1104 1111	○	○	○	○			
450	1267 1275	○	○	○	○			
480	1441	○	○					
500	1563 1573	○	○	○	○			

- 注) φ165以上は荒削品となります。
注) ◎印: 酸洗品
注) (H) は、(H)品も在庫有り(硬度HB207~255)
注) 重量は参考重量です。15φ以上でピーリングのあるサイズはピーリング重量です。
引抜、酸洗の重量はピーリングより少し軽くなります。
注) 各材質の色分けは当社識別表示色に対応しています
注) 引抜(309S、310L、316L、403、430)、センタレス、HLは切断不可商品となります。
注) 329J1は13φより切断いたします。403(H)、416は16φより切断致します。引抜(304、303、316)は10φより切断いたします。
酸洗品・ピーリング(304、303、316、316L、317L、304L、304N2、309S、310S、440C、321、403、405、420J2、630)は10φより切断いたします。

■他鋼種

	酸洗	ピーリング	引抜
SUS304L	8φ~13φ	16φ~250φ	
SUS304N2	9φ~16φ	19φ~210φ	
SUS309S	8φ~16φ	19φ~150φ	4φ~10φ
SUS310S	6φ~16φ	16φ~250φ	3φ~18.3φ
SUS317L	10φ~13φ	17φ~100φ	
SUS321	13φ~16φ	19φ~150φ	
SUS329J1	13φ~16φ	19φ~200φ	
SUS329J4L		13φ~150φ	
SUS630	10φ~16φ	10φ~250φ	
SUS403	別表	別表	10φ~50φ
SUS430		16φ~200φ	2φ~20φ
SUS416	10φ~13φ	16φ~150φ	
SUS304 丸R品	22φ~55φ	16φ~400φ	
SUS316 丸R品	22φ~46φ	20φ~400φ	
SUS304 HL品	8φ~25φ		

注) 上記サイズにつきましては御問合せください。

寸法の許容差

冷間仕上 丸・角・六角・平鋼の寸法許容差

許容差の等級 径・辺または、 対辺、距離、 厚さ、及び巾	7級 (h7)	8級 (h8)	9級 (h9)	10級 (h10)	11級 (h11)	12級 (h12)	13級 (h13)
	3以下	0	0	0	0	0	0
3を超え	-0.009	-0.014	-0.025	-0.040	-0.060	-0.100	-0.140
6以下	0	0	0	0	0	0	0
6を超え	-0.012	-0.018	-0.030	-0.048	-0.075	-0.120	-0.180
10以下	0	0	0	0	0	0	0
10を超え	-0.015	-0.022	-0.036	-0.058	-0.090	-0.150	-0.220
18以下	0	0	0	0	0	0	0
18を超え	-0.018	-0.027	-0.043	-0.070	-0.110	-0.180	-0.270
30以下	0	0	0	0	0	0	0
30を超え	-0.021	-0.033	-0.052	-0.084	-0.130	-0.210	-0.330
50以下	0	0	0	0	0	0	0
50を超え	-0.025	-0.039	-0.062	-0.100	-0.160	-0.250	-0.390
80以下	0	0	0	0	0	0	0
80を超え	-0.046	-0.074	-0.120	-0.190	-0.300	-0.460	-0.700
120以下	0	0	0	0	0	0	0
120を超え	-0.054	-0.087	-0.140	-0.220	-0.350	-0.540	-0.840

熱間圧延 丸・角・六角棒の

寸法許容差並びに偏径差又は偏差

径・辺又は 対辺距離	径・辺又は 対辺距離の許容差	径・辺又は偏差
28以下	±0.4%	許容差範囲 の75%以下
28を超えるもの	±1.5%	