

# 10. 熱間圧延アングル

■ SUS304 SUS316 SUS316L SUS430 (JIS G 4317)  
熱間圧延アングル (○酸洗・●全面HL・●外2面#400)

単位: kg/本

寸法 (mm) t × A × B	SUS304			SUS316・SUS316L		SUS430	断面特性		
	長さ(mm)			長さ(mm)		長さ(mm)	断面積 cm <sup>2</sup>	断面二次モーメント cm <sup>4</sup>	断面係数 cm <sup>3</sup>
	4,000	5,000	6,000	4,000	6,000	4,000			
2 × 30 × 30						○ 3.62	1.177	0.986	0.448
2 × 40 × 40						○ 4.88	1.586	2.42	0.819
3 × 20 × 20	○●● 3.58	○ 4.47	○ 5.36	○ 3.60		○ 3.47	1.127	0.39	0.28
3 × 25 × 25	○●● 4.52	○ 5.65	○ 6.78	○ 4.56		○ 4.40	1.427	0.80	0.45
3 × 30 × 30	○●● 5.48	○ 6.85	○●● 8.22		○ 8.28	○ 5.32	1.727	1.42	0.66
3 × 35 × 35			○ 9.66				2.036	2.32	0.92
3 × 40 × 40	○●● 7.40	○ 9.25	○●● 11.1		○ 11.2	○ 7.20	2.336	3.53	1.21
3 × 45 × 45			○ 12.8				2.684	5.12	1.55
3 × 50 × 50	○● 9.48	○ 11.8	○● 14.2				2.984	7.10	1.93
4 × 30 × 30			○ 10.6				2.236	1.77	0.84
4 × 35 × 35	○ 8.40		○ 12.6				2.645	2.91	1.17
4 × 40 × 40	○●● 9.64	○ 12.1	○●● 14.5				3.045	4.46	1.55
4 × 45 × 45			○ 16.6				3.492	6.50	2.00
4 × 50 × 50	○● 12.4	○ 15.4	○●● 18.5		○ 18.7		3.892	9.06	2.49
5 × 30 × 30			○ 13.1				2.746	2.14	1.03
5 × 35 × 35			○ 15.5				3.255	3.53	1.43
5 × 40 × 40	○● 11.9	○ 14.9	○●● 17.9		○ 18.0		3.755	5.42	1.91
5 × 45 × 45			○ 20.5				4.302	7.91	2.46
5 × 50 × 50	○● 15.2	○ 19.0	○●● 22.9		○ 23.0		4.802	11.1	3.08
5 × 60 × 60			○ 27.6				5.802	19.6	4.52
5 × 65 × 65			○ 30.3				6.367	25.3	5.35
5 × 70 × 70			○ 32.7				6.867	31.9	6.25
5 × 75 × 75			○ 35.0				7.367	39.5	7.21
6 × 30 × 30			○ 15.2				3.206	2.41	1.17
6 × 35 × 35	○		○ 18.2				3.815	4.01	1.65
6 × 40 × 40			○● 21.0				4.415	6.19	2.21
6 × 45 × 45			○ 24.1				5.062	9.08	2.85
6 × 50 × 50	○● 17.9	○ 22.4	○●● 26.9		○ 27.0		5.644	12.6	3.55
6 × 60 × 60			○●● 32.6				6.927	22.8	5.29
6 × 65 × 65	○● 23.9	○ 29.9	○●● 35.8		○ 36.1		7.527	29.4	6.26
6 × 70 × 70			○ 38.6				8.127	37.1	7.33
6 × 75 × 75	○● 27.7	○ 34.6	○●● 41.5		○ 41.8		8.727	46.1	8.47
6 × 80 × 80			○ 44.4				9.327	56.4	9.70
6 × 90 × 90			○ 50.2				10.55	80.7	12.3
6 × 100 × 100	○ 37.3	○ 46.6	○●● 55.9				11.75	112	15.3
7 × 70 × 70			○ 44.5				9.358	41.5	8.25
8 × 50 × 50			○ 34.7				7.296	15.7	4.49
8 × 60 × 60			○ 42.3				8.896	28.4	6.69
8 × 65 × 65			○ 46.4				9.761	36.8	7.96
8 × 70 × 70			○ 50.2				10.56	46.6	9.34
8 × 75 × 75			○ 54.1				11.36	58.1	10.8
8 × 80 × 80			○● 57.8				12.16	71.2	12.4
8 × 90 × 90			○ 66.0				13.82	102	15.7
8 × 100 × 100	○ 48.8		○● 73.2				15.42	145	20.0
9 × 50 × 50	○ 25.8		○● 38.6				8.126	17.3	5.00
9 × 60 × 60			○ 47.2				9.926	31.3	7.46
9 × 65 × 65			○ 51.8				10.89	40.7	8.87
9 × 70 × 70			○ 56.1				11.79	51.6	10.4

注) ○:酸洗仕上品 ●:全面HL研磨品 ●:外2面#400研磨品

鋼板類

条鋼類

パイプ類

高機能材・チタン

参考資料

能勢情報

■ SUS304 SUS316 SUS316L SUS430 (JIS G 4317)  
熱間圧延アングル (○酸洗・●全面HL・●外2面#400)

単位:kg/本

寸法 (mm) t × A × B	SUS304			SUS316・SUS316L		SUS430	断面特性		
	長さ(mm)			長さ(mm)		長さ(mm)	断面積	断面二次モーメント	断面係数
	4,000	5,000	6,000	4,000	6,000	4,000	cm <sup>2</sup>	cm <sup>4</sup>	cm <sup>3</sup>
9 × 75 × 75	○● 40.4	○ 50.5	○●● 60.6		○ 60.6		12.69	64.4	12.1
9 × 80 × 80			○ 64.8				13.59	79.2	13.9
9 × 90 × 90	○ 49.2		○● 73.8				15.45	114	17.6
9 × 100 × 100			○ 82.2				17.25	160	22.2
9 × 125 × 125			○ 103				21.69	321	35.3
9 × 150 × 150			○ 125				26.40	543	49.4
10 × 50 × 50			○ 42.5				8.936	18.8	5.50
10 × 60 × 60			○ 52.1				10.94	34.2	8.21
10 × 65 × 65			○ 57.1				12.00	44.4	9.77
10 × 75 × 75			○ 66.6				14.00	70.5	13.3
10 × 80 × 80			○ 70.8				14.94	85.8	15.1
10 × 90 × 90			○ 81.0				17.00	125	19.5
10 × 100 × 100	○● 60.4	○ 75.5	○●● 90.6		○ 91.2		19.00	175	24.4
12 × 75 × 75			○ 78.6				16.56	81.9	15.7
12 × 80 × 80			○ 84.0				17.70	100	17.9
12 × 90 × 90			○ 96.0				20.16	146	23.1
12 × 100 × 100			○ 107				22.56	205	28.9
12 × 125 × 125			○ 136				28.56	416	46.4
12 × 130 × 130			○ 142				29.76	467	49.9
12 × 150 × 150			○ 165				34.77	740	68.1
15 × 125 × 125			○ 168				35.25	505	57.0
15 × 150 × 150			○ 203				42.74	888	82.6

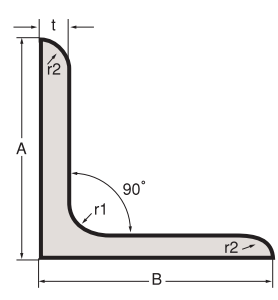
注) ○:酸洗仕上品 ●:全面HL研磨品 ●:外2面#400研磨品

寸法の許容差

寸法公差基準表(JIS G 4317) 単位:mm

項目	許容差			
辺の長さ	20~25	30~50	60~90	100~150
許容差	±1.5	±2.0	±3.0	±4.0
直角度	90° ±2°			
曲がり	全長に対して長さ1mにつき3mm以下			
長さ	+40mm -0mm			

辺 厚さ	20	25~30	35~45	50~65	70~80	90~100	125	130~150
t 3~t 6	±0.4	±0.5	±0.6		±0.7	—	—	—
t 7~t 9	—	—	—	±0.7			±0.8	—
t10~t12	—	—	—	—	—	±0.8		±1.0
t15	—	—	—	—	—	—	±1.0	



断面二次モーメント  $I = ai^2$   
 断面二次半径  $i = \sqrt{I/a}$   
 断面係数  $Z = I/e$   
 (a:断面積)