■配管用ステンレス鋼管（JIS G 3459）

注）区分a：溶接管の慣用寸法　区分b：シームレス管の標準在庫寸法

単位：kg

呼び径 (A)	呼び径 (B)	外径 (mm)	区分	呼び厚さ Sch 5 厚さ (mm)	Sch 5 重量 kg/m 種類 304種 304L 321	Sch 5 316種 316L 309S 310S	Sch 10 厚さ (mm)	Sch 10 304種 304L 321	Sch 10 316種 316L 309S 310S	Sch 20 厚さ (mm)	Sch 20 304種 304L 321	Sch 20 316種 316L 309S 310S	Sch 40 厚さ (mm)	Sch 40 304種 304L 321	Sch 40 316種 316L 309S 310S	Sch 80 厚さ (mm)	Sch 80 304種 304L 321	Sch 80 316種 316L 309S 310S	Sch 120 厚さ (mm)	Sch 120 304種 304L 321	Sch 120 316種 316L 309S 310S	Sch 160 厚さ (mm)	Sch 160 304種 304L 321	Sch 160 316種 316L 309S 310S
6	1/8	10.5	a	1.0	0.237	0.238				1.5	0.336	0.338	2.0	0.42	0.43									
			b	1.0	0.237	0.238	1.2	0.278	0.280	1.5	0.336	0.338	1.7	0.37	0.38	2.4	0.484	0.487						
8	1/4	13.8	a	1.2	0.377	0.379	1.5	0.459	0.462	2.0	0.588	0.592				3.0	0.807	0.812						
			b	1.2	0.377	0.379	1.65	0.499	0.503	2.0	0.588	0.592	2.2	0.64	0.64	3.0	0.807	0.812						
10	3/8	17.3	a	1.2	0.481	0.484	2.0	0.762	0.767	2.0	0.762	0.767	2.5	0.92	0.93									
			b	1.2	0.481	0.484	1.65	0.643	0.647	2.0	0.762	0.767	2.3	0.86	0.87	3.2	1.12	1.13						
15	1/2	21.7	a	1.5	0.755	0.760	2.0	0.981	0.988	2.5	1.20	1.20	3.0	1.40	1.41									
			b	1.65	0.824	0.829	2.1	1.03	1.03	2.5	1.20	1.20	2.8	1.32	1.33	3.7	1.66	1.67				4.7	1.99	2.00
20	3/4	27.2	a	1.5	0.960	0.960	2.0	1.23	1.26	2.5	1.54	1.55	3.0	1.81	1.82									
			b	1.65	1.05	1.06	2.1	1.31	1.32	2.5	1.54	1.55	2.9	1.76	1.77	3.9	2.26	2.28				5.5	2.97	2.99
25	1	34.0	a	2.0	1.59	1.60	3.0	2.32	2.33	3.0	2.32	2.33	3.5	2.66	2.68									
			b	1.65	1.33	1.34	2.8	2.18	2.19	3.0	2.32	2.33	3.4	2.59	2.61	4.5	3.31	3.33				6.4	4.40	4.43
32	1･1/4	42.7	a	2.0	2.03	2.04	3.0	2.97	2.98	3.0	2.97	2.99	3.5	3.42	3.44									
			b	1.65	1.69	1.70	2.8	2.78	2.80	3.0	2.97	2.99	3.6	3.51	3.53	4.9	4.61	4.64				6.4	5.79	5.82
40	1･1/2	48.6	a	2.0	2.32	2.34	3.0	3.41	3.43	3.0	3.41	3.43	4.0	4.44	4.47	5.1	5.53	5.56						
			b	1.65	1.93	1.94	2.8	3.19	3.21	3.0	3.41	3.43	3.7	4.14	4.16	5.1	5.53	5.56				7.1	7.34	7.39
50	2	60.5	a	2.0	2.91	2.93	3.0	4.30	4.32	3.5	4.97	5.00	4.0	5.63	5.67	5.5	7.54	7.58						
			b	1.65	2.42	2.43	2.8	4.02	4.05	3.5	4.97	5.00	3.9	5.50	5.53	5.5	7.54	7.58				8.7	11.2	11.3
65	2･1/2	76.3	a	2.0	3.70	3.73	3.0	5.48	5.51	3.5	6.35	6.39	5.2	9.21	9.27	7.0	12.1	12.2						
			b	2.1	3.88	3.91	3.0	5.48	5.51	3.5	3.35	6.39	5.2	9.21	9.27	7.0	12.1	12.2				9.5	15.8	15.9
80	3	89.1	a	2.0	4.34	4.37	3.0	6.43	6.48	4.0	8.48	8.53	5.5	11.5	11.5	7.6	15.4	16.5						
			b	2.1	4.55	4.58	3.0	6.43	6.48	4.0	8.48	8.53	5.5	11.5	11.5	7.6	15.4	15.5				11.1	21.6	21.7
90	3･1/2	101.6	a	2.0	4.96	4.99	3.0	7.37	7.42	4.0	9.72	9.79	5.7	13.6	13.7	8.1	18.9	19.0						
			b	2.1	5.20	5.24	3.0	7.37	7.42	4.0	9.72	9.79	5.7	13.6	13.7	8.1	18.9	19.0				12.7	28.1	28.3
100	4	114.3	a	2.0	5.59	5.63	3.0	8.32	8.37	4.0	11.0	11.1	6.0	16.2	16.3	8.6	22.6	22.8						
			b	2.1	5.87	5.91	3.0	8.32	8.37	4.0	11.0	11.1	6.0	16.2	16.3	8.6	22.6	22.8	11.1	28.5	28.7	13.5	33.9	34.1
125	5	139.8	a	3.0	10.20	10.30	3.5	11.9	12.0	5.0	16.8	16.9	6.6	21.9	22.0	9.5	30.8	31.0						
			b	2.8	9.56	9.62	3.4	11.6	11.6	5.0	16.8	16.9	6.6	21.9	22.0	9.5	30.8	31.0	12.7	40.2	40.5	15.9	49.1	49.4
150	6	165.2	a	3.0	12.1	12.2	3.5	14.1	14.2	5.0	20.0	20.1	7.1	28.0	28.1	11.0	42.3	42.5						
			b	2.8	11.3	11.4	3.4	13.7	13.8	5.0	20.0	20.1	7.1	28.0	28.1	11.0	42.3	42.5	14.3	53.8	54.1	18.2	66.6	67.1
200	8	216.3	a	3.0	15.9	16.0	4.0	21.2	21.3	6.5	34.0	34.2	8.2	42.5	42.8	12.7	64.4	64.8						
			b	2.8	14.9	15.0	4.0	21.2	21.3	6.5	34.0	34.2	8.2	42.5	42.8	12.7	64.4	64.8	18.2	89.8	90.4	23.0	111	111
250	10	267.4	a	3.5	23.0	23.2	4.0	26.2	26.4	6.5	42.2	42.5	9.3	59.8	60.2	15.1	94.9	95.5	21.4	131		28.6	170	
			b	3.4	22.4	22.5	4.0	26.2	26.4	6.5	42.2	42.5	9.3	59.8	60.2	15.1	94.9	95.5	21.4	131	132	28.6	170	171
300	12	318.5	a	4.0	31.3	31.5	4.5	35.2	35.4	6.5	50.5	50.8	10.3	79.1	79.6	17.4	131	131				33.3	237	
			b	4.0	31.3	31.5	4.5	35.2	35.4	6.5	50.5	50.8	10.3	79.1	79.6	17.4	131	131	25.4	185	187	33.3	237	238

注）上記以外寸法は別途御問合せください。

寸法の許容差

管の外径、厚さ及び偏肉の許容差（JIS G 3459）

区分	外径の許容差	厚さの許容差	偏肉の許容差
熱管仕上継目無鋼管	50mm未満　±0.5mm 50mm以上　±1%	4mm未満　±0.5mm 4mm以上　±12.5%	厚さの20%以下
冷間仕上継目無鋼管、自動アーク溶接鋼管、電気抵抗溶接鋼管及びレーザー溶接鋼	30mm未満　±0.3mm 30mm以上　±1%	2mm未満　±0.2mm 2mm以上　±10%	

注）偏肉とは、同一断面における測定厚さの最大と最小との差の注文厚さに対する割合をいい、厚さ5.6㎜未満の管には適用しない。